

## KARTA TECHNICZNA

### Opis produktu:

Modyfikowana uretanami szybkoschnąca nawierzchniowa emalia alkidowa w wysokim połysku

### Zastosowanie:

**KD 64** jest przeznaczony do zabezpieczania konstrukcji stalowych, palet, linii produkcyjnych, maszyn i urządzeń. Dzięki zastosowanemu spoiwu uretanowemu posiada wyższą stabilność koloru, trwałość na warunki atmosferyczne i odporność na uszkodzenia mechaniczne. Może być stosowany za pomocą natrysku, pędzlem i wałkiem. Ze względu na szybkie schnięcie zaleca się malowanie średnich i dużych powierzchni przy pomocy natrysku a powierzchni mniejszych wałkiem lub pędzlem. Najlepszą wydajność uzyskuje się poprzez aplikację natryskiem hydrodynamicznym. Nie jest przeznaczony do malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej i aluminium. Nie zawiera związków metali ciężkich. Zalecane warstwy podkładowe np KG 11, KG 13

### Kolor:

RAL NCS BS DB wg zamówienia i wzoru klienta

### Ciążar właściwy : (PN EN ISO 2811-1)

|                |                        |              |                        |
|----------------|------------------------|--------------|------------------------|
| farba          | 1,25 g/cm <sup>3</sup> |              |                        |
| rozcieńczalnik | 0,86 g/cm <sup>3</sup> | mieszanina * | 1,15 g/cm <sup>3</sup> |

\* rozcieńczono do lepkości 80s

### Zawartość części stałych: (PN EN ISO 3251 i 23811):

|              |       |                        |
|--------------|-------|------------------------|
|              | farba | farba + rozcieńczalnik |
| wagowo       | 65%   | 53%                    |
| objętościowo | 49%   | 37%                    |

\* rozcieńczono do lepkości 80s

### Stosunek mieszania:

nie miesza się

### Wydajność teoretyczna (PN EN ISO 23811) :

| rozcieńczone do 80s |                        |                          |                      |
|---------------------|------------------------|--------------------------|----------------------|
| przy 40 mm DFT      | 7,9 m <sup>2</sup> /kg | 9,1 m <sup>2</sup> /litr | 126 g/m <sup>2</sup> |
| przy 80 mm DFT      | 4,0 m <sup>2</sup> /kg | 4,6 m <sup>2</sup> /litr | 253 g/m <sup>2</sup> |

Na 40 µm DFT należy namieść

109 µm rozcieńczonej farby.

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, podczas aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

### Schnięcie:

| warstwa 120 µm WFT, temperatura 23 ± 2°C, relatywna wilgotność powietrza 50 ± 5%, lepkość 80s | pyłosucha stopień 1 | sucha dotykowo stopień 3 | suchość manipulacyjna stopień 5 |
|---|---------------------|--------------------------|---------------------------------|
|   | 20-25 minut         | 1 godzina                | 17-18 godzin                    |

Schnięcia i utwardzanie jest w dużym stopniu zależne od zastosowanej mokrej grubości warstwy, temperatury, wilgotności, wentylacji i nasłonecznienia .

### Kolor:

| Kolor:   | Lepkość 80s | Stopień połysku: |     | Siła krycia:    |  |
|----------|-------------|------------------|-----|-----------------|--|
|          |             | PN ISO 2813      |     | PN EN ISO 2814  |  |
| RAL 9016 | 91 GU       | przy 60°         | 92% | przy 120 µm WFT |  |
| RAL 1021 | 86 GU       | przy 60°         | 81% | przy 120 µm WFT |  |
| RAL 3020 | 77 GU       | przy 60°         | 74% | przy 120 µm WFT |  |
| RAL 5010 | 82 GU       | przy 60°         | 95% | przy 120 µm WFT |  |
| RAL 9005 | 83 GU       | przy 60°         | 95% | przy 120 µm WFT |  |

### Lepkość handlowa:

Ciecz tiksotropowa niezmiarlana w kubku

### Rozcieńczanie :

|                | airless lepkość 80s | natrysk powietrzny lepkość 40s | pędzel/walek |
|----------------|---------------------|--------------------------------|--------------|
| Rozcieńczalnik | S 6001              | S 6001                         | S 6006       |
| wagowo         | 21%                 | wg. potrzeb                    | 5%           |
| objętościowo   | 30%                 |                                | 8%           |

Zawartość VOC/LZO - 288,0 g/l

### Stabilność warstwy PN EN ISO 16862) :

| temperatura 23 ± 2°C, wilgotność względna powietrza 50 ± 5%, lepkość 80s |                       |
|--|-----------------------|
| lepkość 80s, ISO kubek DIN 4 mm  | nie ścieka 400 µm WFT |

### Przyczepność (PN EN ISO 2409) :

| st. | 0000 | RAL 9016 | RAL 1021 | RAL 3020 | RAL 5010 | RAL 9005 |
|-----|------|----------|----------|----------|----------|----------|
|     | 0    | 0        | 1        | 1        | 0        | 0        |

### Warunki aplikacji:

Podłoże musi być suche. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna spaść czasie malowania i suszenia poniżej +5 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 80%. Temperatura powierzchni malowanej musi być co najmniej 3 ° C powyżej punktu rosy.

### Przygotowanie podłoża :

Skutecznie usunąć olej, tłuszcz, brud i sole zgodnie z procedurami określonymi w PN EN ISO 12944-4.

Powierzchnie stalowe: Oczyszczyć mechanicznie do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z normą EN ISO 8501-1 . W przypadku braku możliwości technicznych przygotować powierzchnię ręcznie do stopnia St 3 zgodnie z EN ISO 8501-1.

Powierzchnie ocynkowane: Produkt nie jest przeznaczony do aplikacji bezpośrednio na powierzchnie galwanizowane . Należy zastosować odpowiedni podkład w celu uzyskania właściwej przyczepności do podłoża np ZG 13 .

Powierzchnie aluminiowe : Produkt nie jest przeznaczony do aplikacji bezpośrednio na powierzchnie aluminiowe . Należy zastosować odpowiedni podkład w celu uzyskania właściwej przyczepności do podłoża np ZG 13 .

Powierzchnie już pokryte: zastosować odpowiednie środki w celu usunięcia olejów i tłuszczów, lekko zeszlifować powierzchnię nadając jej przyczepność. Usunąć luźne fragmenty starych powłok. Przestrzegać zgodności farb starych i nowych.

### Metody aplikacji :

Natrysk hydrodynamiczny airless, natrysk pneumatyczny , pędzel / rolka . W Airless średnica dyszy natryskowej 0,011 " - 0,021" ciśnienie od 120 do 180 atm, kąt w zależności od kształtu powierzchni. Podczas korzystania z konwencjonalnego natrysku zalecane dysze 1,5 - 2 mm, ciśnienie 3-4 atm. Podczas malowania pędzlem / rolką, należy użyć odpowiedniego typu sprzętu ze względu na skład chemiczny powłok.

### Trwałość :

48 miesięcy w oryginalnych, nieotwieranym opakowaniu składowanym w temperaturze +5°C do +25°C

### Wielkość opakowań :

|        |      |       |       |        |         |
|--------|------|-------|-------|--------|---------|
| 0,7 kg | 4 kg | 10 kg | 20 kg | 200 kg | 1200 kg |
|--------|------|-------|-------|--------|---------|

### Wielkość opakowań do systemu barwienia:

|        |      |      |       |        |         |
|--------|------|------|-------|--------|---------|
| 0,7 kg | 3 kg | 9 kg | 18 kg | 200 kg | 1200 kg |
|--------|------|------|-------|--------|---------|

### Uwagi :

DFT - grubość powłoki suchej

WFT - grubość powłoki mokrej

Informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej najlepszej wiedzy opartej na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych w dniu wskazanym poniżej. Jednak ze względu na fakt, że produkt jest stosowany głównie w warunkach wykraczających poza naszą kontrolę, możemy gwarantować jedynie jakość samego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami lub stosowania w niewłaściwych celach.