

KARTA TECHNICZNA

Opis produktu:

Gruntoemalia alkidowa szybkoschnąca modyfikowana uretanami

Zastosowanie:

KE 33 jest przeznaczony do jednowarstwowego zabezpieczenia konstrukcji stalowych, palet, linii produkcyjnych, maszyn i urządzeń. Dzięki zastosowanemu spoiwu uretanowemu posiada wyższą stabilność koloru, trwałość na warunki atmosferyczne i odporność na uszkodzenia mechaniczne. Może być stosowany za pomocą natrysku, pędzlem i wałkiem. Ze względu na szybkie schnięcie zaleca się malowanie średnich i dużych powierzchni przy pomocy natrysku a powierzchni mniejszych wałkiem lub pędzlem. Najlepszą wydajność uzyskuje się poprzez aplikację natryskiem hydrodynamicznym. Nie jest przeznaczony do malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej i aluminium. Nie zawiera związków metali ciężkich. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.

Kolor:

RAL NCS BS DB wg zamówienia i wzoru klienta

Ciężar właściwy : (PN EN ISO 2811-1)

farba	1,29 g/cm ³		
rozcieńczalnik	0,86 g/cm ³	mieszanina*	1,16 g/cm ³

* rozcieńczono do lepkości 80s

Zawartość części stałych: (PN EN ISO 3251 i 23811):

	farba	farba + rozcieńczalnik
wagowo	68%	52%
objętościowo	49%	33%

* rozcieńczono do lepkości 80s

Stosunek mieszania:

Wydajność teoretyczna (PN EN ISO 23811) :

		rozcieńczone do 80s	
przy	40 mm DFT	7,1 m ² /kg	8,3 m ² /litr
przy	80 mm DFT	3,6 m ² /kg	4,1 m ² /litr

Na 40 µm DFT należy nanieść 121 µm rozcieńczonej farby.

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, podczas aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Schnięcie:

warstwa 120 µm WFT, temperatura 23 ± 2°C, relatywna wilgotność powietrza 50 ± 5%, lepkość 80s	pyłosucha	sucha dotykowo	suchość manipulacyjna
	stopień 1	stopień 3	stopień 5
	20	3	14
	minut	godziny	godzin

Schnięcia i utwardzanie jest w dużym stopniu zależne od zastosowanej mokrej grubości warstwy, temperatury, wilgotności, wentylacji i nasłonecznienia.

Kolor:

Lepkość 80s	Stopień połysku:		Siła krycia:	
	PN ISO 2813		PN EN ISO 2814	
RAL 9016	18 GU	przy 60°	92%	przy 120 µm WFT
RAL 1021	12 GU	przy 60°	76%	przy 120 µm WFT
RAL 3020	12 GU	przy 60°	74%	przy 120 µm WFT
RAL 5010	11 GU	przy 60°	93%	przy 120 µm WFT
RAL 9005	10 GU	przy 60°	94%	przy 120 µm WFT

Lepkość handlowa:

Ciecz tiksotropowa niemierzalna w kubku

Rozcieńczanie :

	airless	natrysk powietrzny	pędzel/walek
	lepkość 80s	lepkość 40s	
Rozcieńczalnik	S 6001	S 6001	S 6006
wagowo	30%		7%
objętościowo	45%	wg. potrzeb	11%

Zawartość VOC/LZO - 431g/l

Stabilność warstwy PN EN ISO 16862) :

temperatura 23 ± 2°C, wilgotność względna powietrza 50 ± 5%, lepkość 80s	
lepkość 80s, ISO kubek DIN 4 mm	nie ścieka 550 µm WFT

Przyczepność (PN EN ISO 2409) :

st.	0000	RAL 9016	RAL 1021	RAL 3020	RAL 5010	RAL 9005
	0	0	0	1	0	0

Warunki aplikacji:

Podłoże musi być suche. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna spaść czasie malowania i suszenia poniżej +5 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 80%. Temperatura powierzchni malowanej musi być co najmniej 3 ° C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie podłoża :

Skutecznie usunąć olej, tłuszcz, brud i sole zgodnie z procedurami określonymi w PN EN ISO 12944-4.

Powierzchnie stalowe: Oczyszczyć mechanicznie do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z normą EN ISO 8501-1. W przypadku braku możliwości technicznych przygotować powierzchnię ręcznie do stopnia St 3 zgodnie z EN ISO 8501-1.

Powierzchnie ocynkowane: Produkt nie jest przeznaczony do aplikacji bezpośrednio na powierzchnie galwanizowane. Należy zastosować odpowiedni podkład w celu uzyskania właściwej przyczepności do podłoża np ZG 13.

Powierzchnie aluminiowe: Produkt nie jest przeznaczony do aplikacji bezpośrednio na powierzchnie aluminiowe. Należy zastosować odpowiedni podkład w celu uzyskania właściwej przyczepności do podłoża np ZG 13.

Powierzchnie już pokryte: zastosować odpowiednie środki w celu usunięcia olejów i tłuszczów, lekko zeszlifować powierzchnię nadając jej przyczepność. Usunąć luźne fragmenty starych powłok. Przestrzegać zgodności farb starych i nowych.

Metody aplikacji :

Natrysk hydrodynamiczny airless, natrysk pneumatyczny, pędzel / rolka. W Airless średnica dyszy natryskowej 0,011 "- 0,021" ciśnienie od 120 do 180 atm, kąt w zależności od kształtu powierzchni. Podczas korzystania z konwencjonalnego natrysku zalecane dysze 1,5 - 2 mm, ciśnienie 3-4 atm. Podczas malowania pędzlem / rolką, należy użyć odpowiedniego typu sprzętu ze względu na skład chemiczny powłok.

Trwałość :

48 miesięcy w oryginalnych, nieotwieranych opakowaniach składowanych w temperaturze +5°C do +25°C

Wielkość opakowań :

0,7 kg	4 kg	10 kg	20 kg	200 kg	1200 kg
--------	------	-------	-------	--------	---------

Wielkość opakowań do systemu barwienia:

0,7 kg	3 kg	9 kg	18 kg	200 kg	1200 kg
--------	------	------	-------	--------	---------

Uwagi :

DFT - grubość powłoki suchej

WFT - grubość powłoki mokrej

Informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej najlepszej wiedzy oparte na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych w dniu wskazanym poniżej. Jednak ze względu na fakt, że produkt jest stosowany głównie w warunkach wykraczających poza naszą kontrolę, możemy gwarantować jedynie jakość samego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami lub stosowania w niewłaściwych celach.